

## BÖLÜM 6

### SINIR TABAKANIN TÜRBÜLANSLI HALE GEÇİŞİ

### TÜRBÜLANSA GEÇİŞ

Çoğu mühendislik probleminde karşılaşılan akım türbülanslıdır .

Akımın { laminer veya türbülanslı } olması halinde { yüzey sürtünmesi ve ısı transferi } çok farklı olur.

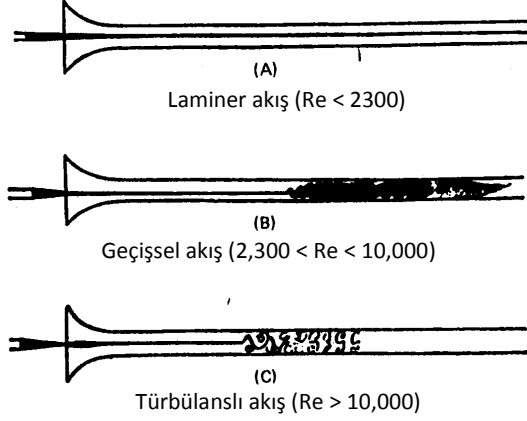
Bu farklılık geniş ölçüde { türbülans girdaplarının rastgele hareketleri sonucu } artan karışımdan kaynaklanır.

{ - Yüzey sürtünmesi, - ısı transferi ve - akım ayrılması } akımın { Laminer veya türbülanslı } olmasından büyük ölçüde etkilenir.

Analizci veya tasarımcının ilgileneceği konular akımın **laminer** veya **türbülanslı** olmasına bağlı olabilir. Bütün bu nedenlerle verilen koşullarda bir akımın laminer mi yoksa türbülanslı mı olacağını bilmesi önem kazanmaktadır.

Genel deneyim yüksek Reynolds sayısında akımların daha ziyade türbülanslı olduğunu göstermektedir. Ancak böyle kaba bir tahmin dikkatli bir tasarım için yeterli değildir. Türbülansa geçişi tahmin için daha doğru yöntemlere ihtiyacı vardır. Ancak bu pek de kolay değildir.

## TÜRBÜLANSA GEÇİŞ – Reynolds deneyi



$$R = \frac{\rho V D}{\mu}$$

O. Reynolds boru içindeki akışta geçiş için kritik Reynolds sayısını 2,300 olarak belirlemiş ise de yapılan incelenmeler geçişin çevreden etkilendiğini göstermiştir.

UZH 386 Sınır Tabaka Ders  
notları - M. Adil Yükselen

3

## Geçiş tahmini için $R_\theta$ ya dayanan basit bir yöntem Michel yöntemi

$$R_{\theta_{tr}} \geq 2.9 R_{x_{tr}}^{0.4} \quad \text{halinde geçiş gerçekleşir. Burada} \quad R_\theta = \frac{\rho U_e \theta}{\mu}, \quad R_x = \frac{\rho U_e x}{\mu}$$

**Örneğin**  
düz levha için Blasius çözümünden

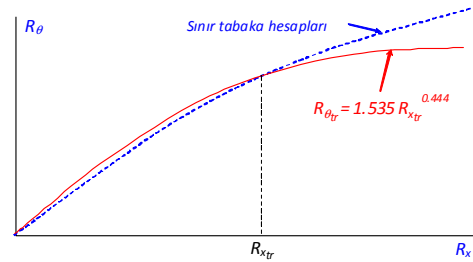
$$\frac{\theta}{x} = \frac{0.664}{R_x^{0.5}} \quad \Rightarrow \quad R_\theta = 0.664 R_x^{0.5}$$

Michel kriterinde kullanılarak

$$0.664 R_{x_{tr}}^{0.5} \geq 2.9 R_{x_{tr}}^{0.4} \quad \Rightarrow \quad R_{x_{tr}}^{0.1} \geq 4.367 \quad \Rightarrow \quad R_{x_{tr}} = 2.5 \times 10^6$$

**Not:** Cousteix farklı bir katsayı belirlemiştir

$$R_{\theta_{tr}} \geq 1.535 R_{x_{tr}}^{0.444}$$



$$\text{Cebeci – Smith kriteri} \quad R_{\theta_{tr}} = 1.174 \left( 1 + \frac{22,400}{R_{x_{tr}}} \right) R_{x_{tr}}^{0.46}$$

UZH 386 Sınır Tabaka Ders  
notları - M. Adil Yükselen

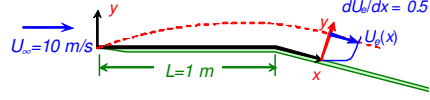
4

## Michel yöntemi

### Örnek uygulama

Şekilde gösterilen düz levhayı izleyen köşe etrafındaki Howard akımında hız dağılımı

$$U_e(x) = \begin{cases} U_\infty & x \leq L \\ U_\infty + \frac{dU_e}{dx}(x-L) & x > L \end{cases}$$



şeklinde verilmiş olup sınır tabaka geçiş noktasının incelenmesi amaçlanmıştır. Buna göre levha hücum kenarından başlayarak yüzey boyunca çeşitli  $x$  konumlarında sınır tabaka özellikleri Thwaites-Walz yöntemi ile elde edilecek, türbülansa geçiş noktasının konumu araştırılacak, ayrıca laminer ayrılma olup olmadığı kontrol edilecektir

Thwaites yönteminde momentum kalınlığı

$$\theta^2(x) = \frac{0.45v}{U_e^6(x)} \int_0^x U_e^5(x_1) dx_1$$

$$\bar{\theta} = \frac{\theta}{L}; \quad \bar{U}_e = \frac{U_e}{V_\infty}; \quad \bar{x} = \frac{x}{L}; \quad \text{Re} = \frac{V_\infty L}{\nu}$$

olmak üzere boyutsuzlaştırma yapılarak

$$\frac{\text{Re}}{0.45} [\bar{U}_e^6(\bar{x}) \bar{\theta}^2(\bar{x})] = \int_0^{\bar{x}} \bar{U}_e^5(\bar{x}_1) d\bar{x}_1 = I(\bar{x})$$

$$\bar{U}_e(x) = \frac{U_e(x)}{U_\infty} = \begin{cases} 1 & \bar{x} \leq 1 \\ 1 + B(\bar{x} - 1) & \bar{x} > 1 \end{cases}$$

$$B = \frac{L}{U_\infty} \frac{dU_e}{dx}$$

## Michel yöntemi

### Örnek uygulama

Boyutsuzlaştırılmış Thwaites integralinin değeri, bu hız dağılımı için,

Düz levhanın köşeden önceki ( $0 \div 1$ ) aralığında bir nokta için  $I(\bar{x}_k) = \bar{x}_k, \quad \bar{x}_k \leq 1$

Köşeden sonraki noktalar için  $I(\bar{x}_k) = \int_0^{\bar{x}_k} \bar{U}_e^5(\bar{x}) d\bar{x} = \int_0^1 \bar{U}_e^5(\bar{x}) d\bar{x} + \int_1^{\bar{x}_k} \bar{U}_e^5(\bar{x}) d\bar{x} = 1 + \int_1^{\bar{x}_k} (1 - B + B\bar{x})^5 d\bar{x}$

$$I(\bar{x}_k) = 1 + \frac{1}{6B} [(1 - B + B\bar{x})^6]_1^{\bar{x}_k} = 1 + \frac{1}{6B} [(1 - B + B\bar{x}_k)^6 - 1]$$

$$I(\bar{x}_k) = 1 + \frac{(1 - B + B\bar{x}_k)^6 - 1}{6B}, \quad \bar{x}_k > 1 \quad \text{şeklinde hesaplanır}$$

$$\text{Böylece} \quad \bar{\theta}^2(\bar{x}_k) = \frac{0.45}{\text{Re} \cdot \bar{U}_e^6(\bar{x}_k)} I(\bar{x}_k) \quad \Rightarrow \quad \bar{\theta}_k = \sqrt{\bar{\theta}_k^2} \quad \Rightarrow \quad \theta_k = L \bar{\theta}_k$$

$$\text{Basınç gradyanti parametresi} \quad \Lambda_k = \frac{\theta_k^2}{\nu} \left( \frac{dU_e}{dx} \right)_k \quad \Rightarrow \quad \Lambda_k = \text{Re} \bar{\theta}_k^2 B$$

## Michel yöntemi

### Örnek uygulama

$0 \leq \Lambda \leq 0.1$  için

$$S_k = 0.22 + 1.57\Lambda_k - 1.80\Lambda_k^2$$

$$H_k = 2.61 - 3.75\Lambda_k + 5.24\Lambda_k^2$$

$-0.1 \leq \Lambda \leq 0$  için

$$S_k = 0.22 + 1.402\Lambda_k + \frac{0.018\Lambda_k}{\Lambda_k + 0.107}$$

$$H_k = 2.088 + \frac{0.0731}{\Lambda_k + 0.14}$$

Öteleme kalınlığı  $\frac{\delta^*}{\theta} = H \Rightarrow \delta_k^* = H_k \theta_k \Rightarrow \bar{\delta}_k^* = H_k \bar{\theta}_k$

Kayma korelasyon fonksiyonundan

$$S = \frac{\tau_w \theta}{\mu U_e} \Rightarrow (\tau_w)_k = \frac{S_k \mu U_{ek}}{\theta_k} \Rightarrow (C_f)_k = \frac{2(\tau_w)_k}{\rho(U_e^2)_k} = 2v \frac{S_k}{U_{ek} \theta_k}$$

Boyutsuz büyüklüklerle  $(C_f)_k = 2 \frac{v}{U_\infty D} \frac{S_k}{(U_{ek} / U_\infty)(\theta_k / D)} \Rightarrow (C_f)_k = \frac{2}{Re} \frac{S_k}{U_{ek} \bar{\theta}_k}$

UZB 386 Sınır Tabaka Ders  
notları - M. Adil Yükselen

7

## Michel yöntemi

### Örnek uygulama

Sınır tabakanın her adımında

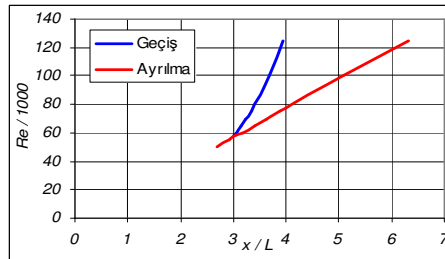
$$\left\{ \begin{array}{l} R_\theta = \frac{\theta U_e}{\nu} = \frac{\theta}{L} \frac{L U_e}{\nu} = \bar{\theta} Re \\ R_x = \frac{x U_e}{\nu} = \frac{x}{L} \frac{L U_e}{\nu} = \bar{x} Re \end{array} \right\} \Rightarrow$$

Türbülansa geçiş için  
Michel kriteri uygulanırsa

$$R_{\theta_{trans}} \geq 1.535 R_{x_{trans}}^{0.444}$$

Ayrılma kriteri  $(C_f)_k \leq 0$

$U_{\infty}$	$Re / 1000$	$x_w / L$	$x_{sp} / L$
10.0	50.0		2.68
11.0	55.0		2.92
11.5	57.5	3.00	3.04
12.0	60.0	3.05	3.16
13.0	65.0	3.15	3.40
14.0	70.0	3.24	3.64
15.0	75.0	3.33	3.88
20.0	100.0	3.68	5.10
25.0	125.0	3.93	6.32



UZB 386 Sınır Tabaka Ders  
notları - M. Adil Yükselen

8

## Granville Kriteri

Yarı ampirik yöntem (Deneysel veriler + kararlılık teorisi)

$$R_{\theta_{tran}} - R_{\theta_{ins}} = 375 + e^{6.1+55\pi_{2T}}$$

Geçiş kriteri

$$R_{\theta} \geq R_{\theta_{trans}}$$

Burada

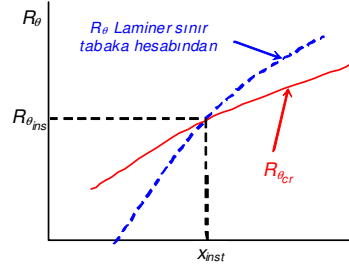
$$\pi_{2T} = \frac{l}{x - x_{inst}} \int_{x_{inst}}^x \frac{\theta^2}{\nu} \frac{dU_e}{dx'} dx'$$

Ortalama Pohlhausen  
parametresi

$$-0.04 \leq \pi_{2T} \leq 0.024$$

$R_{\theta_{trans}}$	Geçiş noktası Re sayısı
$R_{\theta_{inst}}$	Kararsızlık noktası Re sayısı
$x_{inst}$	Kararsızlık noktası konumu
$x$	Laminer sınır tabaka hesap noktası konumu
$\theta$	Laminer sınır tabaka hesabı ile bulunan momentum kalınlığı

## Granville Kriteri



Falkner-Skan benzerlik profillerinin  
kararsızlık analizinden

$$R_{\theta_{cr}} = \begin{cases} \frac{1}{H} e^{5.27+17.2\left(\frac{1}{H}-0.39\right)^{0.5}} & H < 2.5 \\ \frac{1}{H} e^{3.5+\frac{2.897}{H}+\frac{22230}{H^{10}}} & H > 2.5 \end{cases}$$

## Granville Kriteri

### Akış şeması

